

DATOS TÉCNICOS

Volumen de construcción:

Extrusión simple: 300 × 300 × 300 mm

Extrusión dual: 255 × 300 × 300 mm

Tamaño de la máquina: 620 × 626 × 1390 mm

Peso neto: 80.55 kg

Tecnología de impresión: Fused Filament Fabrication (FFF)

Sistema de cabezal de impresión: Doble cabezal con sistema de elevación electrónica

Diámetro del filamento: 1.75 mm

Resolución del paso XYZ: 0.078125 micrones

Velocidad de desplazamiento del cabezal: 30-150 mm/s

Plataforma de construcción: Placa de vidrio

Temperatura máxima de la plataforma de construcción: 120°C

Material de la cama caliente: Silicona

Nivelación de la plataforma: Nivelación automática

Diámetro de la boquilla: 0.4 mm (predeterminado), 0.2 mm y 0.6 mm disponibles

Temperatura máxima de la boquilla: 300°C

Conectividad: Wi-Fi, LAN, Puerto USB, Cámara en vivo

Temperatura de operación: 15-30°C, 10-65% de humedad relativa

Temperatura de almacenamiento: -25°C a +55°C, 10-65% de humedad relativa

Eléctrico:

Entrada de alimentación: 100-240 V AC, 50-60 Hz, 230 V @ 3.3 A

Salida de alimentación: 24 V DC, 600 W

Software de corte: ideaMaker for Metal

Control a bordo: Pantalla táctil de 7 pulgadas

Conectividad de red: WLAN y Ethernet

Controlador de movimiento: Atmel ARM Cortex-M4 120 MHz FPU

Controlador lógico: NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz

Memoria: 1 GB

FORGE1

La Forge1 de Raise 3D es una impresora 3D FDM (Fused Deposition Modeling) diseñada específicamente para imprimir piezas metálicas.

