

DATOS TÉCNICOS

Tensión de rotura	43.5
Alargamiento por rotura	6,7
Rest a la flexion	81
Mod elasticidad	2535
Resist al impact	4,3
Temp de dist	58
Densidad	1,21
Temp Extr	190-220
Temp plat	40-55
Enclosure	Opcional
Sup de impresion	Cinta azul, PEI, Pegamento, placa de cristal
Vel impre	50-70
Secado	6 hrs a 45, opcional 4-8 hrs a 40 grados, obligatorio

HYPER SPEED PLA

Hyper speed pla es uno de los filamentos especialmente desarrollados de la línea de filamentos de alta velocidad para la impresión FFF. Cuando se imprime a altas velocidades, el filamento se introduce rápidamente en el bloque de calor, y el polímero tiene muy poco tiempo para derretirse de sólido a un estado fundido, lo que puede causar obstrucción de la boquilla y una mala calidad de unión entre las capas.

