

DATOS TÉCNICOS

Tensión de rotura	45
Alargamiento por rotura	15
Rest a la flexion	52
Mod elasticidad	1950
Resist al impact	7
Temp de dist	73
Densidad	1,08
Temp Extr	220-260
Temp plat	90-105
Enclosure	Obligatorio, temp amb controlada
Sup de impresion	Cinta azul, PEI, Pegamento, placa de cristal
Vel impre	50-300
Secado	6 horas a 50 grados, recomendado 4-8 hrs a 40 grados, obligatorio

HYPER SPEED ABS

El filamento ABS Hyper Speed es uno de los filamentos especialmente desarrollados de la línea de filamentos de alta velocidad para la impresión FFF. Cuando se imprime a altas velocidades, el filamento se introduce rápidamente en el bloque térmico y el polímero tiene muy poco tiempo para fundirse,

