

DATOS TÉCNICOS

Tensión de rotura	N/A
Alargamiento por rotura	N/A
Rest a la flexion	N/A
Mod elasticidad	N/A
Resist al impact	N/A
Densidad	3.5
Temp Extr	180
Temp plat	40
Enclosure	Cerrado, temp ambiente controlada
Sup de impresion	Cinta azul, PEI, Pegamento, placa de cristal
Vel impre	10-25
Secado	6 horas a 50 grados, recomendado

ZIRCONIA

Filamento de zirconia estabilizado al 3 % en moles que se utiliza para la impresión 3D. los aglutinantes mezclados con polvo de zirconio permite tener un filamento utilizable flexible y resistente con impresoras clásicas FFF (Fused Filament Fabrication). Las piezas impresas deben desvincularse y sinterizado.

COLORES DISPONIBLES



*CONSULTA A TU ASESOR COMERCIAL PARA VERIFICAR LA DISPONIBILIDAD DE COLORES

Black

White

