

DATOS TÉCNICOS

Temperaturas

La temperatura del vidrio debe estar entre 60 y 65 °C (140~149 °F).

La temperatura de fusión debe oscilar entre 150 y 160° C (302~320° F).

La temperatura de la boquilla debe ser de 215° C (419° F).

MakerBot PLA es el material óptimo y más consistente para utilizar con la Replicator+ de MakerBot y la línea de impresoras 3D de quinta generación. Este tamaño de carrete es compatible con la MakerBot Replicator+, la MakerBot Replicator (5.ª generación), la MakerBot Replicator Z18, y la MakerBot Replicator 2.

PLA REPLICATOR+

Carrete grande de filamento PLA de alta calidad, diseñado específicamente para usar con la impresora 3D MakerBot Replicator+.

COLORES DISPONIBLES



*CONSULTA A TU ASESOR COMERCIAL PARA VERIFICAR LA DISPONIBILIDAD DE COLORES

