

DATOS TÉCNICOS

Tensión de rotura	N/A
Alargamiento por rotura	N/A
Rest a la flexion	N/A
Mod elasticidad	N/A
Resist al impact	N/A
Temp de dist	N/A
Densidad	4.5
Temp Extr	180-190
Temp plat	30-40
Enclosure	Cerrado, temp ambiente controlada
Sup de impresion	Cinta azul, PEI, Pegamento, placa de cristal
Vel impre	5-20
Secado	6 hrs a 45, recomendado

ACERO H13

El acero Zetamix H13 es un filamento que se utiliza para la impresión 3D. Los aglutinantes mezclados con polvo H13 permiten tener un filamento flexible y resistente utilizable con impresoras FFF clásicas (Fused Filament Fabrication). Las piezas impresas deben ser desintegradas y sinterizadas.

