

## DATOS TÉCNICOS

<b>Tensión de rotura</b>	32
<b>Alargamiento por rotura</b>	5.4
<b>Rest a la flexion</b>	61
<b>Mod elasticidad</b>	1465
<b>Resist al impact</b>	5.8
<b>Temp de dist</b>	80
<b>Densidad</b>	1.27
<b>Temp Extr</b>	230-260
<b>Temp plat</b>	70-85
<b>Enclosure</b>	Opcional, temp ambiente controlada
<b>Sup de impresion</b>	Cinta azul, PEI, Pegamento, placa de cristal
<b>Vel impre</b>	35-50
<b>Secado</b>	4-8 hrs a 65 grados, opcional

## CPE 2.85mm

Los materiales de CPE (co-poliéster) son resistentes a los químicos, resistentes y demuestran una buena estabilidad dimensional. Es una opción preferida para prototipos funcionales y partes mecánicas. Aunque CPE y CPE + proporcionan características de rendimiento similares, CPE + proporciona el beneficio adicional de una mayor resistencia a la temperatura y una mayor resistencia al impacto.

### COLORES DISPONIBLES



\*CONSULTA A TU ASESOR COMERCIAL PARA VERIFICAR LA DISPONIBILIDAD DE COLORES

