

DATOS TÉCNICOS

INFORMACIÓN

Volumen de construcción: Ø 1000 xh 1000 mm (h máx. 1000 mm, desde el suelo)
Velocidad de impresión: máx. 200 mm/s
Velocidad de desplazamiento: máx. 200 mm/s
Aceleración: 150 mm/s²
Diámetro de boquilla: (LDM WASP EXTRUDER XL) Ø 4 – 6 – 8 mm
Diámetro de boquilla: (LDM WASP EXTRUDER XXL) Ø de 8 a 30 mm
Boquillas recomendadas: Hormigón, materiales a base de tierra Ø de 18 a 30 mm
Arcilla Ø de 8 a 18 mm

DIMENSIONES FÍSICAS

Dimensiones: 215 cm x 235 cm x 305 cm
Peso de la máquina: 350 kg
El espacio necesario para el montaje es de: 5,5 mt x 2,5 mt xh 3,60 mt.

SOFTWARE

Sistema operativo Windows, Mac, Linux;
Licencia oficial de Slicing: Simplify3D® incluida;
Corte compatible: Cura, Slic3r;
Tipo de archivo .stl, .obj, .gcode;

MATERIALES

EXTRUSORA LDM WASP XXL Ø de 8 a 30 mm: morteros de hormigón con granulometría máx. 1 mm, hormigón reforzado con fibras (fibras poliméricas, Lmax 30 mm; Wmax 15 kg/mc), hormigón celular, arcilla, gres porcelánico, mezclas a base de tierra con fibras naturales.
EXTRUSORA LDM WASP XL Ø 4 – 6 – 8 mm: arcilla, porcelana, gres

TEMPERATURA

Uso 15-30° C
Almacén 0-30° C

Delta WASP 3MT CONCRETE

Con un área de construcción de gran dimensión y su versatilidad única, la impresora 3D de hormigón Delta WASP 3MT CONCRETE define un nuevo estándar en el mundo de la fabricación aditiva de morteros de hormigón.

Delta WASP 3MT CONCRETE está fabricado en metal con fuertes correas con núcleo de acero y está equipado con paneles de rejilla especiales para trabajar con total seguridad.

