

## DATOS TÉCNICOS

Volumen de impresión: 300 × 225 × 380 mm  
 Velocidad de impresión: 60 mm/s  
 Temperatura de cama: 100 °C  
 Temperatura de boquilla: 260 °C a 300 °C  
 Materiales de impresión: PLA, ABS, PETG, Flexibles

## CARACTERÍSTICAS

### SUPERFICIE DE IMPRESIÓN

Hecha de vidrio de sílice con características de cristal de carbono y una tolerancia de planitud de 0,1 mm. Las impresiones se adhieren y son fáciles de extraer.

### EXTRUSORA BOWDEN

Cuenta con un mecanismo de extrusión metálico que incorpora dobles engranajes para una fuerza de extrusión óptima.

### POTENTE MICROCONTROLADOR ATMEGA2560

Es el núcleo de operación de la impresora. Facilita una eficaz disipación de calor para mantener la temperatura adecuada durante el funcionamiento.

### SENSOR DE AGOTAMIENTO

Reduce el uso de material y eleva la calidad de las impresiones, detecta cuando se agota el filamento.

### FUNCIÓN PARA REANUDAR IMPRESIÓN

Habilidad para retomar el proceso de la impresión en casos de apagados inesperados.

### PANTALLA TÁCTIL DE 4,3 PULGADAS

Cuenta con una pantalla con función táctil que mide 4,3 pulgadas en diagonal.

# CR-5 PRO (HIGH TEMP)

La impresora 3D CR-5 Pro de Creality (High Temp) se caracteriza por su diseño completamente cerrado y su sólida construcción, lo que asegura una impresión precisa y detallada, así como un entorno de trabajo estable y controlado. Con la capacidad de alcanzar una temperatura máxima de la boquilla de hasta 300 °C, es una opción adecuada para una amplia variedad de filamentos de alta temperatura.

