

## DATOS TÉCNICOS

---

### APLICACIONES

- Prototipos iniciales
  - Iteraciones de diseño rápidas
  - Demostraciones en directo de impresión 3D
  - Aplicaciones de alto rendimiento
- 

### DRAFT V2

Desde velocidades de inicio de impresión rápidas hasta tiempos mínimos de eliminación, lavado y curado del soporte. Esta resina tiene un flujo de trabajo optimizado para maximizar realmente la eficiencia. Admite resoluciones de impresión: 200 y 100 micrones. Se requiere poscurado, requiere Resin Tank LT para Form 2.

---



## RESINA DRAFT V2

Imprime hasta 4 veces más rápido que las resinas estándar de Formlabs, por lo que resulta ideal para prototipos iniciales. Las piezas impresas con la Draft resin presentan un acabado gris liso y una elevada precisión. La configuración de 200 micras es adecuada para impresiones rápidas, mientras que la de 100 micras es perfecta para modelos con detalles más precisos.



## DATOS TÉCNICOS

### PROPIEDADES DE TRACCIÓN

Resistencia a la rotura por tracción

Módulo de tracción

Alargamiento de rotura

	MÉTRICA			IMPERIAL			MÉTODO
	No poscurada	Poscurada a temperatura ambiente	Poscurada a 60 °C	No poscurada	Poscurada a temperatura ambiente	Poscurada a 60 °C	
Resistencia a la rotura por tracción	24 MPa	36 MPa	52 ksi	3481 psi	5221 psi	7542 psi	ASTM D 638-14
Módulo de tracción	0,8 GPa	1,7 GPa	2,3 ksi	122 ksi	247 ksi	334 ksi	ASTM D 638-14
Alargamiento de rotura	14 %	5 %	4 %	14 %	5 %	4 %	ASTM D 638-14

### PROPIEDADES FLEXIÓN

Modulo flexión

Modulo flexión	0,6 GPa	1,8 GPa	2,3 GPa	87 ksi	261 ksi	334 ksi	ASTM D 790-17
----------------	---------	---------	---------	--------	---------	---------	---------------

### PROPIEDADES IMPACTO

Resiliencia Izod

Resiliencia Izod	26 J/m	29 J/m	26 J/m	0,5 ft-lbf/in	0,5 ft-lbf/in	0,5 ft-lbf/in	ASTM D 256-10
------------------	--------	--------	--------	---------------	---------------	---------------	---------------

### PROPIEDADES TÉRMICAS

Temperatura de flexión bajo carga a 1,8 MPa

Temperatura de flexión bajo carga a 0,45 MPa

Temperatura de flexión bajo carga a 1,8 MPa	37 °C	44 °C	57 °C	99 °F	111 °F	135 °F	ASTM D 648-18
Temperatura de flexión bajo carga a 0,45 MPa	43 °C	53 °C	74 °C	109 °F	127 °F	165 °F	ASTM D 648-18

### COMPATIBILIDAD DE LOS DISOLVENTES

#### DISOLVENTE

Ácido acético, 5%

Acetona

Lejía (~ 5% NaOCl)

Acetato de butilo

Gasoleo

Eter monometílico de dietilenglicol

Aceite hidráulico

Peróxido de hidrógeno (3%)

Isooctano

Alcohol isopropílico

Incremento de peso en 24 h(%)	DISOLVENTE	Incremento de peso en 24 h(%)
0,18	Aceite mineral pesado	<0,10
4,24	Aceite mineral ligero	<0,10
0,14	Agua salada (3,5 % NaCl)	0,34
0,11	Skydrol 5	0,31
0,10	Solución de hidróxido de sodio (0,025 % PH 10)	0,28
0,77	Ácido fuerte (HCl concentrado)	<0,10
<0,10	Eter monometílico de dietilenglicol	0,29
0,23	Agua	<0,10
<0,10	Xileno	<0,10