

DATOS TÉCNICOS

Tecnología de impresión: FDM (Modelado por deposición fundida)

Precisión: ±0.1 mm

Altura de capa recomendada: 0.1-0.35 mm

Volumen de impresión: ø260*330 mm

Material del enclosure: Acrílico

Marco de la impresora: Metal

Dimensiones: 436*490*836 mm

Peso neto: 16.8 Kg

Extrusor: Extrusor de accionamiento directo de doble engranaje

Temperatura max. de la boquilla: 300°C

Temperatura max. de la boquilla: 110°C

Boquilla: latón

Diametro de la boquilla: 0.4 mm

Diametro de filamento: 1.75 mm

Materiales: PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, etc.

Velocidad máxima: 1000 mm/s

Alimentación: 110-240V, 50/60Hz

Potencia nominal: 450W

Recuperación por corte de energía: Sí

Detección de filamento: Sí

Detección de spaghetti: En desarrollo

Autonivelación: Sí

Monitorización en tiempo real: Sí

Compensación de vibración: Sí

Pantalla: Pantalla de 4.3" táctil a color

Filtro de aire: Filtro compuesto - HEPA + Carbon activo

Slicer: Flsun slicer, cualquier slicer ajeno

Sistema operativo soportado: MacOS, Windows

Formato de archivo: STL, OBJ, AMF, 3MF

T1

¡Descubre la impresionante FLSUN T1, una joya de velocidad con 1000 mm/s y aceleración de 30000!

Su diseño metálico estable, extrusora de doble engranaje y turboventilador de 30.000 rpm la hacen ultrarrápida.

Con un generoso volumen de impresión de 260 x 260 x 330 mm, aumenta tu productividad.

¡Potencia con un motor paso a paso de alto rendimiento, compensación de vibraciones, y sistema IA para funciones avanzadas! Sensores inteligentes, pantalla táctil de 4.3 pulgadas, y funciones automáticas hacen que la T1 sea una elección imprescindible.

¡Siente la innovación con la FLSUN T1!

