

DATOS TÉCNICOS

Tecnología de impresión: FDM (Modelado por deposición fundida)

Precisión: ±0.1 mm

Altura de capa recomendada: 0.1-0.35 mm

Volumen de impresión: Ø320*430 mm

Marco de la impresora: Metal

Dimensiones: 550*595*1030 mm

Peso neto: 39 Kg

Extrusor: Extrusor de accionamiento directo de doble engranaje

Temperatura max. de la boquilla: 350°C

Temperatura max. de la boquilla: 120°C

Boquilla: Acero endurecido

Diametro de la boquilla: 0.4 mm

Diametro de filamento: 1.75 mm

Materiales: PLA, PETG, TPU, ABS, ASA, PVA, PET, PA, PC, Carbon, etc.

Velocidad máxima: 1200 mm/s

Alimentación: 110-240V, 50/60Hz

Consumo: 1300@220V, 600W@110V

Recuperación por corte de energía: Sí

Detección de filamento: Sí

Detección de spaghetti: Sí

Autonivelación: Sí

Monitorización en tiempo real: Sí

Compensación de vibración: Sí

Pantalla: Pantalla táctil integrada

Almacenamiento: 16GB EEMC, 32GB USB

Filtro de aire: Filtro compuesto - HEPA + Carbon activo

Slicer: Flsun slicer, cualquier slicer ajeno

Sistema operativo soportado: MacOS, Windows

Formato de archivo: STL, OBJ, AMF, 3MF

S1

La Flsun S1, una inusual impresora 3D delta, destaca con una velocidad de hasta 1.200 mm/s y precisión de 0,1 mm. Su diseño, con cabezal suspendido, permite impresiones rápidas.

Con dimensiones de 550 x 595 x 1030 mm y peso de 39 kg, la cámara de impresión alcanza 320 mm de diámetro y 430 mm de altura.

La boquilla llega a 350 °C, la cama a 120 °C. Admite PLA, PETG, TPU, ABS y carbono. Equipada con LiDAR, IA y pantalla táctil, simplifica el manejo. El sistema de filtrado utiliza HEPA y carbón activado para el aire de salida.

