

GENERAL

Dimensiones: 580 mm × 620 mm × 634 mm

Dimensiones con enclosure:

665 mm × 943 mm × 705 mm

Material del marco: Aleación de aluminio

Peso: 52.9 kg

Transmisión de datos: Wi-Fi, cable USB, memoria USB

Software: Snapmaker Luban y software de terceros

Sistema operativo soportado por Snapmaker Luban:

Windows, macOS, Linux

CONTROLADOR INTEGRADO

Dimensiones: 189 mm × 300 mm × 191 mm

Pantalla táctil: 7"

OS: Android

IMPRESIÓN 3D

Área de impresión:

350 mm × 400 mm × 400 mm (Boquilla dual)

375 mm × 400 mm × 400 mm (Boquilla izquierda)

400 mm × 400 mm × 400 mm (Boquilla derecha)

Precisión: ± 0.1 mm

Diámetro de la boquilla: 0.4 mm estándar

(0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm opcionales)

Temperatura de la boquilla: 300°C

Velocidad de impresión recomendada: 180 mm/s

Materiales compatibles: PLA, ABS, ASA, PETG, TPU,

Breakaway PLA, PVA, HIPS, Nylon, Carbon Fiber

Reinforced Nylon, Glass Fiber Reinforced Nylon

Formatos compatibles: stl, obj

Comparación de los modos de impresión

	Fine	Normal	Fast	Extra fast
Velocidad	40 mm/s	80 mm/s	120 mm/s	200 mm/s
Aceleración	800 mm/s ²	1000 mm/s ²	1500 mm/s ²	2000 mm/s ²
Tamaño de capa	0.12 mm	0.16 mm	0.20 mm	0.24 mm

ARTISAN 3 en 1

La Artisan de Snapmaker es una innovadora impresora 3D, grabadora láser y fresadora CNC, todo en uno. Con una precisión excepcional, permite crear objetos tridimensionales, personalizar diseños con grabados de alta calidad y tallar materiales diversos.

Su versatilidad y calidad la convierten en una herramienta imprescindible para los entusiastas de la fabricación digital y la artesanía.

¡Descubre todo lo que puedes lograr con esta increíble máquina 3 en 1!



CORTE Y GRABADO POR LÁSER

Área de trabajo: 400 mm × 400 mm

Poder: 10W

Tipo de láser: Semiconductor de 450 nm–460 nm

Velocidad máxima de grabado: 100 mm/s

Profundidad de corte: 8 mm

Temperatura para operar: 0°C–35°C

Dimensiones del punto láser: 0.05 mm × 0.2 mm

Materiales que graba: Madera de tilo, Paulownia, Madera de pino, Contrachapado, Haya, Nogal, Bambú, Tablero de fibra de densidad media (MDF), Metal pintado, Hojalata, Acero inoxidable, Aluminio anodizado, Vidrio oscuro, Pizarra, Cerámica, Jade, Mármol, Pizarra bituminosa, Cuero, Tela, Lienzo, Cartón corrugado, Cartón, Plástico, Acrílico oscuro (excluido el azul).

Materiales que corta: Madera de tilo, Paulownia, Madera de pino, Contrachapado, Haya, Nogal, Bambú, Tablero de fibra de densidad media (MDF), Cuero, Tela, Lienzo, Cartón corrugado, Cartón, Plástico, Acrílico oscuro (excluido el azul).

Formatos compatibles: stl, svg, png, jpg, jpeg, bmp, dxf

TALLADO Y CORTE CNC

Área de trabajo: 400 mm × 400 mm

Poder: 200W

Máxima velocidad del eje: 18,000 RPM

Velocidad máxima: 50 mm/s (Madera de Haya)
33 mm/s (Acrílico)

Profundidad máxima: 2 mm (Madera de Haya)
1mm (Acrílico)

Temperatura para operar: 0°C–35°C

Dimensiones del punto láser: 0.05 mm × 0.2 mm

Materiales compatibles: Madera dura (Haya, Nogal), Madera blanda, HDF, MDF, Contrachapado, Jade, Fibra de carbono, Acrílico, Tablero de fabricación de resina epoxy, PCB.

Formatos compatibles: stl, svg, png, jpg, jpeg, bmp, dxf

