

IMPRESIÓN 3D

- Tecnología:** Fabricación por filamento fundido
- Sistema de extrusor:** Extrusor dual independiente (IDEX)
- Modos de impresión:** 1. Modo predeterminado, 2. Modo de respaldo, 3. Modo copia, 4. Modo espejo
- Volumen de impresión:**
 300 mm × 200 mm × 200 mm (Modo predeterminado y modo de respaldo)
 160 mm × 200 mm × 200 mm (Modo copia)
 150 mm × 200 mm × 200 mm (Modo espejo)
- Diametro de la boquilla:** 0.4 mm (incluida)
 0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm, Hardened (no incluido)
- Temperatura de la boquilla:** 300°C
- Diametro del filamento:** 1.75 mm
- Materiales compatibles:** PLA, ABS, HIPS, PC, TPU (Hardness > 90 Shore A), TPE, PETG, ASA, PP, PVA, PA, PA-GF, PA-CF
- Transmisión de datos:** Wi-Fi, cable USB, memoria USB

IMPRESORA 3D

- Dimensiones de la impresión:**
 539 mm × 401 mm × 464 mm
- Peso neto:** 539 mm × 401 mm × 464 mm
- Pantalla:** Pantalla táctil 5", 720p, Android
- Precisión de los ejes:**
 ± 0.03 mm (X/Y)
 ± 0.02 mm (Z)
- Input:**
 Tensión nominal: CA 100 V–240 V, 50 Hz/60 Hz
 Corriente nominal: 4,4 A Máx.
- Output:** DC 24 V, 400 W Max.

SOFTWARE

- Software proporcionado:** Luban (admite software de terceros)
- Sistema operativo para Luban:** Windows, macOS
- Formatos compatibles:** STL, OBJ, 3MF
- Formato de salida:** Gcode

J1s

La impresora 3D Snapmaker J1/J1s cuenta con extrusor doble independiente (IDEX), velocidad de impresión ultrarrápida y compensación de vibraciones.

Con piezas fundidas y mecanizadas, rieles lineales, software intuitivo y diseños centrados en el usuario, los modelos J1 también son impresoras 3D refinadas y sólidas para múltiples materiales.

